70QT
Elite

Pelican Products protège de nombreux équipements militaires, d’urgence et scientifiques dans les conditions climatiques les plus difficiles sur Terre depuis 1976. Cette même technologie vous est maintenant offerte avec les glacières Pelican™ Elite.
Nous nous imposons des normes de qualité plus strictes que les autres fabricants de glacières. En matière de durabilité, de performance et de conception ergonomique, être simplement « satisfaisant » n'est pas acceptable. Ainsi, les glacières Pelican™ Elite garantissent des normes plus élevées : ce sont des glacières plus performantes et plus solides que toute autre. Les glacières Pelican™ Elite sont le fruit d'innovations de prochaine génération, bâties pour durer toute une vie.
Des loquets aux joints d'étanchéité de qualité frigorifique jusqu'aux poignées les plus robustes de l'industrie, chaque composant est conçu conformément à nos normes de durabilité et de performance extrêmes. C'est pourquoi nous n'hésitons pas à vous proposer une garantie à vie. Pas trois ans. Pas cinq ans. À vie. C'est une chose que les autres fabricants ne font pas ou ne peuvent pas faire.
Que vous envisagiez une partie de chasse de rêve, une sortie au grand large avec une glacière remplie de poissons, la traversée d'un désert lors d'un safari ou tout simplement une fête entre amis lors d'un grand match, la glacière Pelican™ Elite vous conviendra parfaitement.

- Rétention extrême de la glace
- Loquets à pression et à traction
- Pieds surélevés antidérapants et non marquants
- Fermeture de sûreté, plaque en acier inoxydable
- Produit garanti à vie
- Porte-gobelets intégrés
- Ouvre-bouteilles intégré

DIMENSIONS

INTÉRIEUR	23.50 x 11.00" x 14.30 (59.7 x 27.9 x 36.3 cm)
EXTÉRIEUR	36.00 x 20.30" x 21.00 (91.4 x 51.6 x 53.3 cm)
volume	72.42QT (68.53 L)
Can Capacity	53 cans
volume intérieur	2.14 ft³ (0.061 m³)
Épaisseur d'isolation	2.00" (5.1 cm)

MATÉRIAUX

corps	Polypropylene
loquet	ABS
poignée	Polypropylene
spigot	Polypropylene
matériel	Stainless Steel
Isolation	Polyurethane Foam

COULEURS

White - Gray | Dark Gray - Green | Sage / Gray | Cement / White

POIDS

poids	33.29 lbs (15.1 kg)

ACCESSOIRES

PI-5LB
Bloc réfrigérant 5 lb

70-WB
Panier grillagé

PI-1LB
Bloc réfrigérant 1 lb

PI-2LB
Bloc réfrigérant 2 lb

TDKIT
Trousse de fixation

Pelican
23215 Early Ave • Torrance, CA 90505 USA • Phone: (310) 326-4700 • (800) 473-5422 • Fax: (310) 326-3311
sales@pelican.com • www.pelican.com

Document created on 05-03-25